

# Tändsystem för gasfackla

Tändsystemen till gasfacklor är erfarenhetsmässigt facklornas svaga punkt. Genom nya regelsystem (brännardirektivet samt EGN 2014) har också många moderna facklor endast två förnyade tändförsök innan facklan ställs i felmode och kräver manuell återställning.

Ett nytt tändsystem speciellt anpassat för gasfacklor kan nu erbjudas där betydligt högre tillförlitlighet och säkerhet vid uppstart och drift erhålls.

Systemet kan användas till alla typer av nödfacklor (ej högtemperaturfackla eller fackla för kontinuerlig förbränning) upp till 1000 Nm<sup>3</sup> storlek.

Befintlig tändautomatik ersätts med nytt tändsystem som innehåller dubbla tändeledroder. Dessa avger i start och drift en kontinuerlig tändning i form av styrd gnista. All gas förbränns kontinuerligt där retursignal ges via termolement. Styrning via PLC är integrerad och SIL-3 klassad och följer EGN 2017. Genom den kontinuerliga tändningen sker systemmässigt en tändning där facklans driftsäkerhet kraftigt förbättras vid all väderlek och gaskoncentration.

Styrsystemet är placerat i eget apparatskåp monterat på facklan. Skåpet innehåller även nödvändig säkerhetsutrustning enl. EN 746-2 och EN 298.

Systemet kan köpas till äldre ej idag godkända facklor men dessa kan då behöva kompletteras med andra regelstyrda komponenter ex dubbla magnetventiler mm. Systemet är i första hand framtaget för att erbjuda marknaden ett godkänt bättre tändsystem än existerande idag.

## Standard

- Rostfritt automatiskåp med SIL 3 säkerhets-PLC
- Flamövervakning via värmeelement.
- Systemgranskad godkänd programvara.



# Tändsystem för gasfackla

## Tekniska data

[tryck 10-60 mbar]

Modell	Flöde	Effekt*	Ansl.	Diameter	Höjd	Vikt
BGF-M-50	16-80 Nm <sup>3</sup> /h	130-520 kW	DN50	400 mm	4,2 m	ca 150 kg
BGF-M-100	30-150 Nm <sup>3</sup> /h	520-975 kW	DN65	480 mm	4,4 m	Ca 180 kg
BGF-M-200	50-250 Nm <sup>3</sup> /h	975-1625 kW	DN80	640 mm	4,6 m	ca 220 kg
BGF-M-300	70-350 Nm <sup>3</sup> /h	1625-2275 kW	DN100	700 mm	5,2 m	ca 280 kg
BGF-M-450	95-480 Nm <sup>3</sup> /h	2275-3120 kW	DN125	800 mm	5,6 m	ca 320 kg
BGF-M-600	120-600 Nm <sup>3</sup> /h	3120-3900 kW	DN150	955 mm	5,6 m	ca 390 kg
BGF-M-750	150-750 Nm <sup>3</sup> /h	3900-4875 kW	DN200	955 mm	7,2 m	ca 650 kg
BGF-M-1000	220-1100 Nm <sup>3</sup> /h	4875-7150 kW	DN250	1 273 mm	10,6 m	ca 950 kg
BGF-M-1500**	300-1500 Nm <sup>3</sup> /h	4875-9750 kW	DN250	1 430 mm	7,0 m	ca 1 400 kg
BGF-M-2000**	400-2000 Nm <sup>3</sup> /h	6500-13000 kW	DN250	1 590 mm	8,0 m	ca 1 800 kg
BGF-M-3000**	600-3000 Nm <sup>3</sup> /h	9750-19500 kW	DN300	1 910 mm	9,0 m	ca 3 000 kg

\* Beräknad vid CH<sub>4</sub>-halt på 65 %

\*\* Möjligt att få med förbränningsområde 1:10

## Tekniska data

[tryck 60-120 mbar]

Modell	Flöde	Effekt*	Ansl.	Diameter	Höjd	Vikt
BGF-M-P50	16-80 Nm <sup>3</sup> /h	130-520 kW	DN40	400 mm	4,2 m	ca 150 kg
BGF-M-P100	30-150 Nm <sup>3</sup> /h	520-975 kW	DN50	480 mm	4,4 m	Ca 180 kg
BGF-M-P200	50-250 Nm <sup>3</sup> /h	975-1625 kW	DN65	640 mm	4,6 m	ca 220 kg
BGF-M-P300	70-350 Nm <sup>3</sup> /h	1625-2275 kW	DN80	700 mm	5,2 m	ca 280 kg
BGF-M-P450	95-480 Nm <sup>3</sup> /h	2275-3120 kW	DN100	800 mm	5,7 m	ca 320 kg
BGF-M-P600	120-600 Nm <sup>3</sup> /h	3120-3900 kW	DN100	955 mm	5,7 m	ca 390 kg
BGF-M-P750	150-750 Nm <sup>3</sup> /h	3900-4875 kW	DN125	955 mm	7,2 m	ca 650 kg
BGF-M-P1000	220-1100 Nm <sup>3</sup> /h	4875-7150 kW	DN150	1 273 mm	10,7 m	ca 950 kg
BGF-M-P1500**	750-1500 Nm <sup>3</sup> /h	4875-9750 kW	DN200	1 430 mm	7,0 m	ca 1 300 kg
BGF-M-P2000**	400-2000 Nm <sup>3</sup> /h	6500-13000 kW	DN200	1 590 mm	8,0 m	ca 1 700 kg
BGF-M-P3000**	600-3000 Nm <sup>3</sup> /h	9750-19500 kW	DN250	1 910 mm	9,0 m	ca 2 900 kg

\* Beräknad vid CH<sub>4</sub>-halt på 65 %

\*\* Möjligt att få med förbränningsområde 1:10